PL-OIL-DOW-2025-001465

Załącznik nr 2 do OPZ

Kraków, 08.01.2026 r.

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**Zamawiający:**

Pełna nazwa zamawiającego: ORLEN OIL Sp. z o. o. z siedzibą w Gdańsku  
Adres: 80-718 Gdańsk, ul. Elbląska 135  
NIP 675 – 11 –90 – 702  
Internet: http://www.orlenoil.pl., e-mail: [centrala@orlenoil.p](mailto:centrala@orlenoil.pl)l  
Numer telefonu: 0 – 12 66 – 555 – 00 , fax: 0 – 12 66 – 555 – 01

1. **Wstęp**

Przedmiotem postępowania jest zakup i montaż zgrzewarki indukcyjnej na Wydział Konfekcjonowania w Zakładzie Produkcyjnym ORLEN OIL w Trzebini.

1. **Informacje o przetargu**

Postępowanie prowadzone jest według wewnętrznych procedur obowiązujących w ORLEN OIL Sp. z o.o. tj. Instrukcji Zakupowej w ORLEN OIL Sp. z o.o.

1. **Warunki lokalizacyjne**

Prace na obiekcie odbywać się będą tylko w dni robocze w godz. 07:00-15:00 obowiązkowo w obecności przedstawiciela Zamawiającego. Prace w pozostałych dniach/godzinach wymagać będą dodatkowego uzgodnienia.

1. **Informacje techniczne**

Wszystkie projektowane urządzenia, materiały, rozwiązania konstrukcyjne oraz projektowany sposób prowadzenia prac muszą być dostosowane do warunków lokalizacyjnych i zgodne z obowiązującymi przepisami.

Każdy Oferent składając ofertę akceptuje istniejące warunki prowadzenia prac na obiekcie.

**Zakres oferty powinien obejmować w szczególności:**

* **Dostawę, montaż oraz uruchomienie zgrzewarki indukcyjnej na Wydziale Konfekcjonowania;**
* **Przeprowadzenie szkolenia z zakresu budowy, obsługi i konserwacji urządzenia;**
* **Dostarczenie wymaganej dokumentacji urządzenia;**

1. **Specyfikacja przedmiotu zamówienia:**
2. **Zgrzewarka indukcyjna MeRo MR/ GST 2K RA**
   1. Ilość produkcji 490sztuk/h
   2. Prędkość przenośnika: 14 m/min
   3. Średnica: 54mm
   4. Materiał: nakrętka płaska
   5. Materiał produktu: plastik
   6. Maksymalna moc wyjściowa: 2 kW
   7. Częstotliwość pracy: 35÷50 kHz
   8. Model cewki indukcyjnej: IC22
   9. Stopień ochrony: IP54
   10. Zabezpieczenie przeciw zwarciowe
   11. Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC) zgodna z normami: EN-55011 i EN-50082-2
   12. Konstrukcja zgodna z normą EN-60204-1
   13. Optyczne lub akustyczne urządzenie sygnalizujące alarm w przypadku nieprawidłowej pracy generatora.
   14. Panel sterowania
   15. Zgrzewarka zatrzyma zgrzewanie w przypadku zatrzymania się linii (przenośnika)
   16. Zgrzewarka zatrzyma zgrzewanie w przypadku wykrycia zatoru za nią.
   17. Zgrzewarka wykryje brak foli na nakrętce aluminiowej. Zasygnalizuje to sygnałem świetlnym i dźwiękowym. Oraz wyśle sygnał zatrzymania do maszyny zamawiającego.
   18. Zgrzewarka rozpocznie zgrzewanie po uruchomieniu linii (przenośnika)
   19. Podnośnik który umożliwi regulacje odległości pomiędzy cewką a pojemnikiem
   20. Wszelkie prace związane z montażem i uruchomieniem na linii zamawiającego
   21. Testy urządzenia po montażu na opakowaniach zamawiającego
3. **Inne wymogi:**

* Wszystkie materiały, rozwiązania oraz przewidywany sposób prowadzenia prac muszą być dostosowane do warunków lokalizacyjnych i środowiskowych.
* Każdy Oferent składając ofertę akceptuje istniejące warunki prac wykonawczych na obiekcie.
* Oferenci mają obowiązek zweryfikowania zakresu zapytania i istniejących warunków lokalizacyjnych podczas wizji lokalnej, której termin przeprowadzenia należy uzgodnić z osobami wskazanymi w treści Zaproszenia do złożenia oferty.
* Wszystkie zastosowane materiały muszą mieć udokumentowane pochodzenie, potwierdzone stosowną dokumentacją odbiorową (atesty, certyfikaty deklaracje zgodności).
* W zakresie Oferty należy uwzględnić wszystkie konieczne prace do wykonania, które przy zachowaniu należytej staranności można przewidzieć dla wykonania zamówienia.
* Wszystkie zastosowane materiały muszą mieć udokumentowane pochodzenie, potwierdzone stosowną dokumentacją odbiorową (atesty, certyfikaty deklaracje zgodności).
* Oferowana cena za wykonanie przedmiotu zamówienia powinna obejmować kompleks czynności i kosztów z nim związanych łącznie z opłatami pobieranymi przez urzędy i instytucje i inne w tym miejscu nie wyszczególnione.
* Teren przekazania obszaru doprowadzić do stanu zastanego.
* Zakłady Produkcyjne ORLEN OIL w trakcie prowadzenia prac remontowo-budowlanych są obiektami czynnymi, w związku z czym Wykonawca bezpośrednio przed przystąpieniem do prac remontowo-budowlanych dokona przeglądu miejsc prowadzenia prac, upewniając się, czy nie pojawiły się czynniki, które powinny być uwzględnione w sposobie prowadzenia prac.
* Wszelkie dokumenty (w tym m.in. instrukcje, certyfikaty, raporty) muszą być dostarczone   
  w języku polskim.
* Wykonawca min. 3 dni przed przystąpieniem prac przedstawi IBWR na realizowany zakres robót zaakceptowany przez służby BHP – Zamawiającego.
* Wykonawca zobowiązany jest również do:
* Przekazania dokumentacji technicznej urządzenia, w tym instrukcji obsługi, schematów elektrycznych w języku polskim w 1 egz. w formie papierowej oraz w formie elektronicznej (płyta CD/ DVD/USB/Mailowo).
* Dostarczenie backup urządzenia ( panel HMI, sterownik PLC)
* Przeprowadzenia Szkolenia Operatorskiego na linii konfekcji w terminie uzgodnionym z Zamawiającym( 2 tury)
* Wykonania testów pracy przeprowadzony na docelowych butelkach zamawiającego
* Dopasowanie urządzenia w istniejący ciąg technologiczny linii konfekcyjnej.
* Usunięcie oraz utylizacja we własnym zakresie z terenu realizacji prac wszelkich odpadów